# **KTC** バンパー塗装スタンド(AP501) 取扱説明書

この度は **KTC** バンパー塗装スタンド(AP501)をご購入頂きありがとうございます。本製品をより安全により適切にご使 用して頂くために、取扱説明書をご使用前に必ずお読み下さい。 (この取扱説明書は製品と一緒に保管して下さい。)

#### 自動車のバンパー用塗装作業台です。

# 取扱上の注意

◆本製品は本来の使用目的以外には使用しないで下さい。

注意

- ◆人が乗ったり、足場等に使わないで下さい。
- ないで下さい。
- ●改造しないで下さい。加熱加工した場合は著しく品質の低 ●バンパーをセットした状態で移動するときは、落とさないよ 下を招きます。
- ◆本体に衝撃を加えないで下さい。
- ●斜面及び凹凸のある場所では使用しないで下さい。
- バンパーを掛ける時、移動時はバランスに注意して下さい。 可動部で指を詰めないよう十分注意して下さい。
- 最大使用荷重の範囲内で使用して下さい。

- ●平置き塗りの場合、インナーアームをいっぱいに伸ばした状 態でバンパーを置かないで下さい。転倒の恐れがあります。
- 割れ、欠け、摩耗、変形等異常が認められた場合は使用し 可動部に塗料が付着した場合は、乾燥するまでにシンナー等 でふき取って下さい。
  - うに十分注意して下さい。
  - ●バンパー固定用の穴位置が悪く掛け塗り状態で固定できない 場合は平置き塗りで対応して下さい。

  - ●使用しないときは雨のかからない屋内で保管して下さい。
  - 1 0 0 以下の環境で使用して下さい。

### 適用

●軽自動車から普通車に使用されているPP、ウレタンバンパーの塗装作業台。

### 入組確認

番号	部品名	員数	イラスト	備考
1	支柱枠	1		
2	脚(右)	1		
3	脚(左)	1	裏側にもネジ穴あり	
4	ガイドアーム (右)	1		
5	ガイドアーム (左)	1		
6	回転アーム	2	© 6	
7	インナーアーム	2		
8	セットピン	4	Continued .	
9	丸プレート	4		
1 0	キャスター	2		5 0
1 1	六角ボルト(大)	2		M 1 0 × 1 0 0
1 2	六角ボルト(小)	4	datamand	M 6 × 4 0
1 3	ナイロンナット(大)	2		M 1 0
1 4	ナイロンナット(小)	4		M 8
1 5	蝶ボルト(長)	4		M 8 × 4 0
1 6	蝶ボルト(短)	2		M 8 × 1 5
1 7	六角ナット	4	<b>©</b>	M 6
1 8	平ワッシャー	4		M 1 0
1 9	スプリングワッシャー	4		M 6

#### A脚の組立

キャスターを六角ボルト(小)、スプリングワッシャー、六角ナットで固定しま

同様に、反対側のキャスターも取り付けます。

#### B支柱枠のセット

脚の左、右を間違えないように支柱枠にセットし、蝶ボルト(長)で固定します。

#### Cアームの組立

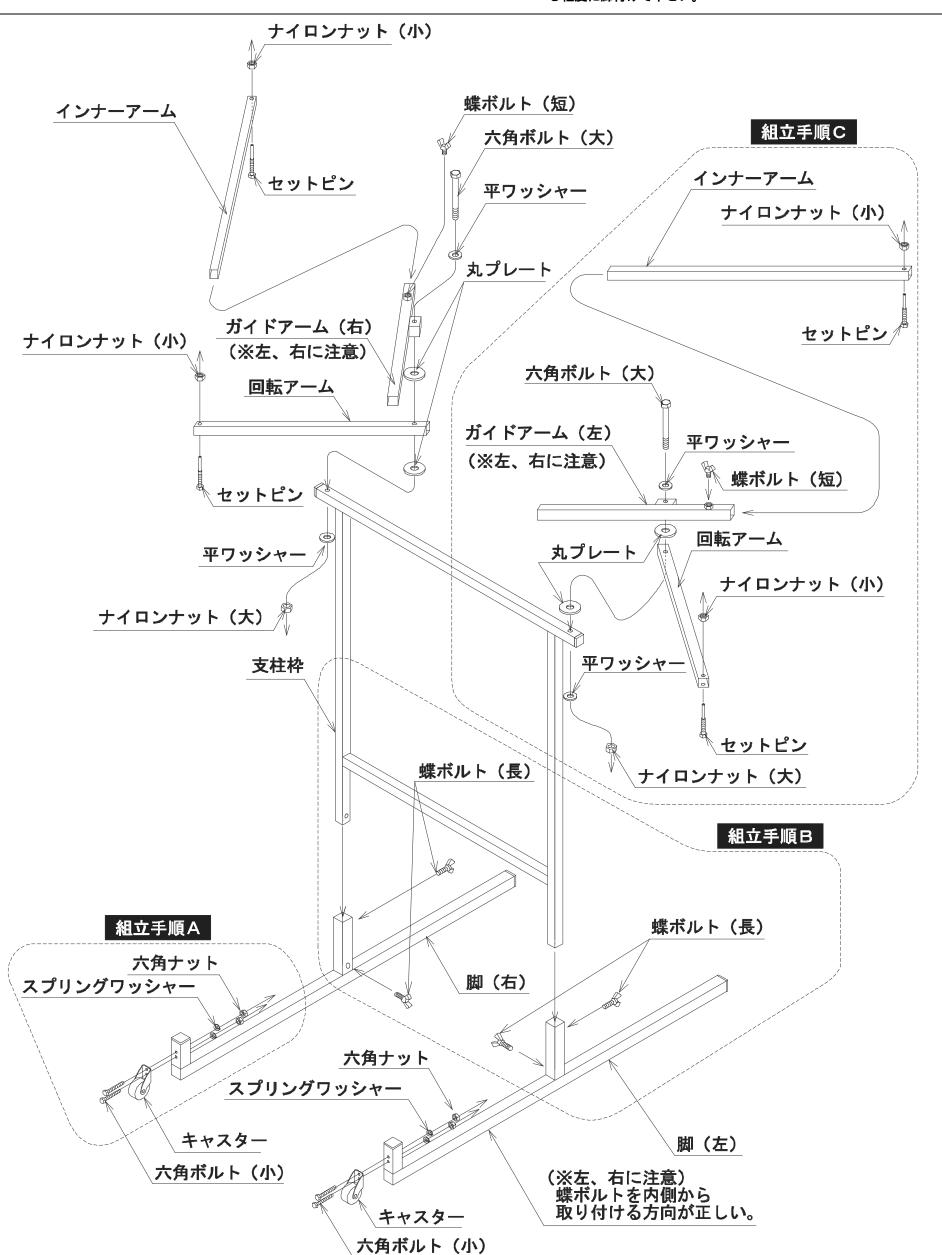
インナーアームにセットピンをナイロンナット(小)で固定します。

インナーアームをガイドアーム (左、右に注意 下図参照)に差込み、蝶ボ ルト(短)で固定します。

ガイドアームと回転アーム、回転アームと支柱枠の間に丸プレートを挟んで ボルト(大)、平ワッシャー、ナイロンナット(大)で固定します。

同様に反対側のアームを組み付けます。

完成後、それぞれのアームがスムーズに回転することを確認して下さい。 (注)回転アームを固定する六角ボルトの締付けトルクは、7.8~9.8Nm(80 ~100kgf-cm)を目安に、アームを手で軽く押してスムーズに回転す る程度に締付けて下さい。



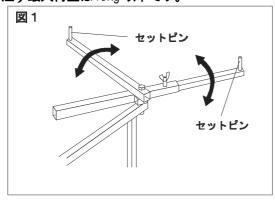
No.T50050-1.00.06.1000.KTC

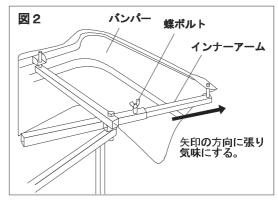
No.T50050-1.00.06.1000.KTC

# 使用方法

#### 掛け塗りの場合

バンパー固定穴にアームのセットピンがくるよう、アームを動かしてください。(図1) バンパー固定穴にセットピンを引っ掛けた後、インナーアームを多少張り気味にして蝶ボルトを固 定します。アームを張り気味にすることにより塗装中のバンパーのブレは無くなります。(図2) (注)最大荷重は13kg 以下です。





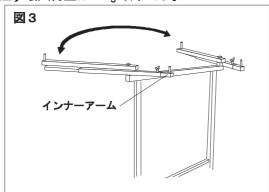
#### 平置き塗りの場合

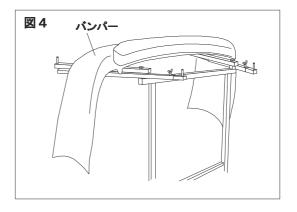
アームの位置をバンパーに合わせます。(図3)

アームの上にバンパーを乗せます。(図4)

(注)インナーアームを全伸状態でパンパーを置かないで下さい。転倒の恐れがあります。

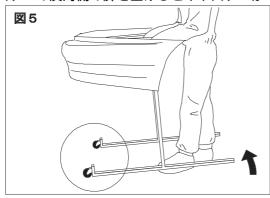
(注)最大荷重は13kg以下です。





### 移動方法

キャスターの反対側の脚を上げるとキャスターが地面と接し、移動が楽に行えます。(図5)



製造国: 日本 販売元: 京都機械工具株式会社 〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地 128 番地

TEL:0774-46-3725 FAX:0774-46-5054 **URL http://www.kyototool.co.jp/** 

本製品の問い合わせは、最寄りの下記営業所までお寄せ下さい。。

支 店 TEL / 東京 03(3752)2261 / 名古屋 052(882)6671 / 近畿 0774(46)3711

営業所 TEL/札幌 011(824)0765/仙台 022(231)6322/関東 048(854)3213/金沢 076(291)4546/広島 082(273)0202/福岡 092(441)5637 出張所 TEL/四国 087(885)8494